

Fiche Technique: formation qualité sécurité environnement alternance

Alternance 12 à 24 mois, cas pratiques issus de réalités industrielles, évaluation continue et examens certificatifs. Attestation délivrée en fin de parcours.

Objectifs de la formation

Acquisition complète et opérationnelle des savoir-faire QSE en contexte professionnel.

- Maîtriser les systèmes de management qualité, sécurité au travail et environnement (normes internationales, réglementations locales).
- Analyser, évaluer et prévenir les risques professionnels avec des méthodologies d'évaluation adaptées.
- Concevoir, piloter et améliorer des démarches QSE intégrées conformes aux exigences légales et politiques d'entreprise.
- Mettre en œuvre des plans d'actions pour la sécurité des travailleurs et la protection de l'environnement.
- Préparer aux responsabilités de technicien/coordonateur QSE grâce à l'alternance théorie–pratique et à l'adaptation aux évolutions réglementaires.

Population cible

- Jeunes professionnels, techniciens et cadres intermédiaires souhaitant évoluer vers des fonctions QSE.
- Salariés, apprentis et stagiaires des secteurs industriels, services, BTP, agroalimentaire et logistique.
- Responsables HSE débutants ou en reconversion souhaitant actualiser leurs compétences.
- Profils recherchant une double expertise en qualité des processus, prévention des risques et gestion environnementale durable.
- Personnes visant un parcours alternant cours en centre et immersion terrain pour des compétences opérationnelles et réglementaires.

Durée de la formation

Élément	Détails
Durée	12 à 24 mois selon le rythme défini entre le centre et l'entreprise accueillante.
Modalités	Présentiel en centre; alternance en entreprise; à distance/e-learning (sessions modulaires).
Évaluation	Évaluation continue et examens certificatifs.
Attestation	Attestation de compétences délivrée à l'issue de la formation.

Alternance équilibrée centre–entreprise pour une mise en pratique immédiate des acquis QSE.

Programme de la formation

Programme structuré en modules progressifs, avec cas pratiques issus de réalités industrielles et environnementales (focus prévention et gestion des risques).

1. Introduction aux normes et réglementations QSE

- Fondements ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001.
- Exigences réglementaires nationales.

2. Techniques d'évaluation et gestion des risques professionnels

- Identification des dangers, estimation et maîtrise des risques.
- Analyse des fiches de poste.

3. Systèmes de management intégré QSE

- Mise en place d'un système QSE cohérent.
- Audit interne et suivi des indicateurs de performance.

4. Hygiène et sécurité opérationnelle

- Protocoles d'hygiène; prévention des risques électriques et chimiques.
- Gestion des situations d'urgence.

5. Gestion environnementale

- Gestion des déchets et réduction des impacts.
- Conformité réglementaire environnementale.

6. Communication et responsabilité sociale

- Sensibilisation et formation des équipes; rôle du responsable HSE.
- Conduite du changement et mobilisation autour du système QSE.