

Fiche Technique Conseil: audit rse fournisseur

Objectifs de la mission

Mission d’audit RSE fournisseur pour évaluer, sécuriser et améliorer la responsabilité sociétale dans la chaîne d’approvisionnement.

- Réaliser un diagnostic exhaustif de la conformité RSE des fournisseurs.
- Identifier les non-conformités et les leviers d’amélioration.
- Proposer un plan d’action adapté avec recommandations prioritaires.
- Garantir la transparence et la traçabilité des pratiques sociales, environnementales et éthiques.
- Réduire les risques réputationnels et de non-conformité réglementaire.
- Améliorer l’efficacité opérationnelle et contribuer à l’amélioration continue du management RSE.

Référentiels pris en compte: ISO 26000 et réglementations locales (environnement, droits humains, santé/sécurité). Restitution via livrables professionnels détaillés.

Entreprises / profils concernés

- Directions achats, responsables qualité, directions RSE, responsables supply chain.
- Équipes conformité réglementaire, gestion des risques, pilotage des performances E&S.
- Entreprises de tous secteurs et tailles: grands groupes, PME, ETI.
- Organisations intégrant des critères RSE dans la sélection et le suivi des fournisseurs.
- Entreprises souhaitant renforcer durablement la maîtrise de leur écosystème fournisseurs.

Durée et format de la mission

Aspect	Détails
Durée	De quelques semaines à plusieurs mois selon le périmètre et le niveau de détail.
Modalités d'intervention	À distance, en mode mixte (remote/présentiel) ou entièrement sur site.
Formats possibles	Audits ponctuels, audits réguliers (politique achats responsables), intégration au système de management RSE.
Livrables et restitution	Rapport d’audit complet, grille d’évaluation, recommandations et plan d’action; reporting de progrès pour le suivi.

Méthodologie / déroulement de la mission

Étape 1 : Diagnostic initial

- Collecte du contexte, des exigences RSE et du périmètre des fournisseurs.
- Analyse des documents internes, politiques fournisseurs et certifications.

- Cadrage des enjeux et objectifs pour orienter l'audit.

Étape 2 : Analyse documentaire et réglementaire

- Revue des documents fournisseurs (charte éthique, bilans environnementaux, certifications, rapports d'impact...).
- Évaluation selon ISO 26000 et réglementations locales applicables.
- Vérification des procédures internes et exigences légales (environnement, droits humains, santé/sécurité).

Étape 3 : Audits terrain et entretiens

- Visites de sites pour vérifier l'application des politiques RSE.
- Entretiens avec responsables qualité, environnement et RH.
- Observation des pratiques opérationnelles et consolidation d'un diagnostic terrain objectif.

Étape 4 : Recommandations et plan d'action

- Rapport d'audit avec grille d'évaluation, non-conformités et recommandations prioritaires.
- Plan d'action tangible avec mesures concrètes.
- Aide à la priorisation et à la planification des actions correctives.

Étape 5 : Suivi et accompagnement

- Suivi post-audit de la mise en œuvre du plan d'action.
- Rapports de progrès et ateliers d'amélioration continue.
- Pilotage de la conformité dans la durée.